

Faurecia – Disticode & CapDev

2004-2013 : 15 INVENTAIRES EN 10 ANS À HÉNIN-BEAUMONT

En 10 ans nous avons réalisé 15 inventaires avec Faurecia Hénin-Beaumont.

Le système a évolué à chaque édition, notamment lors du passage de DATA 3 à SAP.

PRINCIPE :

1. Les responsables préparent les terminaux portables pour chaque opérateur et pour un emplacement de comptage.
2. Les opérateurs de comptage posent une étiquette de comptage unique sur chaque contenant, carton, boîte ou palette.
3. Ils lisent le code de cette étiquette de comptage, la référence de l'article et indiquent la quantité qu'ils ont compté.
4. Les terminaux transmettent les comptages sur un PC pour concentrer les comptages par ensemble Emplacement / Article.
5. Lorsqu'un emplacement est terminé, le programme PC transmet le comptage dans un carnet de SAP.



AVANTAGES :

- Plusieurs dizaines d'opérateurs peuvent compter en même temps, y compris sur des emplacements et des articles identiques.
- Il n'y a qu'une seule saisie du comptage, celle de l'opérateur qui est devant l'article. Ses comptages sont transmis automatiquement au système informatique, sauvegardés, sommés par ensemble Emplacement / Article puis transmis à SAP, sans aucune intervention manuelle.
- Chaque comptage est entièrement tracé :
 - Le numéro du terminal portable.
 - L'opérateur de comptage.
 - Le numéro de comptage.
 - L'emplacement.
 - L'article.
 - La quantité.
 - La date et l'heure de préparation du comptage, de chaque comptage et du dévidage sur le PC.
- En cas de recomptage le cumul de l'ensemble Emplacement / Article est automatiquement mis à jour.
- Le transfert dans SAP se fait automatiquement et au fur et à mesure de la finition de chaque emplacement.

